

华能南京电厂

1 号机二次滤网改造配件

采购技术规范

需求部门专业:	无删	日期:	2022.8.31.
需求部门负责人审批:	陆来云	日期:	2022.08.31
生产管理部专业审批:	明	日期:	2022.08.31
生产管理部技术室负责人审批:	周建强	日期:	2022.08.31.
生产管理部负责人审批:	周建强	日期:	2022.08.31.
分管厂领导审批:	赵	日期:	2022.8.31

一、总则

1、本技术规范书适用于华能南京电厂（招标方）1号机二次滤网改造配件采购项目，提出了相关的制造供货、规范与标准、技术要求、质量保证及服务项目等方面的技术规范与要求。

2、本技术规范书中仅提出了最低限度的技术要求，并未规定所有的技术要求和适用的标准，投标方保证提供符合本技术规范书和相关的国际、国内工业标准的优质产品及相应服务。对国家有关安全、环保等强制性标准必须满足其要求。

二、供货范围

序号	物资编码	名称	规格	数量	单位
1	101817431	旋转滤网	DN1200 / 1.6P	2	套

旋转滤网改造共计包含以下所有配件

序号	物资名称	型号或图号	单位	数量
1	主轴	ECLW-01	件	2
2	传动轴	ECLW-02	件	2
3	变速箱	ECDW-03	件	2
4	主轴衬套	ECLW-04	件	2
5	主轴定位座	ECLW-05	件	2
6	机座	ECLW-06	件	2
7	密封盖	ECLW-07	件	2
8	过滤板	ECLW-08	件	2
9	双头螺栓（带螺母、垫片）	双头螺栓 \M16\80\1Cr18Ni9Ti\8.8	套	20
10	双头螺栓（带螺母、垫片）	双头螺栓 \M12\65\1Cr18Ni9Ti\8.8	套	50
11	六角头螺栓（带螺母、垫片）	六角头螺栓 \M12\30\1Cr18Ni9Ti\10.9	套	30
12	双头螺栓（带螺母、垫片）	双头螺栓 \M10\50\1Cr18Ni9Ti\8.8	套	20

三、主要工作参数：

温度：常温，

工作压力：0.2MPa，

介质：江水。

四、技术要求：

1、现场复测所有零部件尺寸，根据现有结构进行优化改进，延长使用寿命，

降低故障率。

2、本项目改造采购配件，在二次滤网原壳体基础上，改进内部构件，投标方所提供的产品应保证能安装在原设备结构上，投标方须提供改进后的图纸，并经招标方同意。

3、所有采购配件材质均为 316L 不锈钢或更高等级的不锈钢材质，投标方如有改进，须提前通知投标方并征得同意。

4、为提高配件使用可靠性、持久性，在易磨损位置，投标方应采取一定的技术手段，提供配件的耐磨、耐腐蚀等特性，如表面硬化处理等。

5、主轴、传动轴等轴类标准，确保轴晃度、弯曲度、椭圆度、圆柱度等相关尺寸符合国家标准。

6、变速箱、机座、密封盖等部件改进时，应考虑设计强度，防止运行中发生变形，造成密封泄漏。

7、主轴衬套改进应考虑耐磨性和易拆装。

8、投标方负责对招标方所需全部加工件的测绘、制订全套加工制造工艺、所有零部件的相互配合组装，提供组装图纸并得到招标方认可，图纸正确性仍由投标方负责。

9、配件测绘完成后，投标方提供完整图纸，经招、投双方确认方可加工，图纸应标明配件所有尺寸、质量标准、适用规范，并加盖公章。

五、供货及验收方法：

1、合同签订后 20 天内到厂（含运输时间）。

2、为保证招标方所委托产品的质量，投标方对产品加工过程的关键点进行跟踪检验，并提请招标方现场验证。

3、投标方供货后，双方在现场共同开箱初验，安装时复验，最终验收在设备运行后三周内完成。

六、质量保证及技术服务

1、投标方提供技术服务，负责上门安装及调试，保证所提供备品能正常装配及连续安全稳定运行，所提供的备品完全满足原设备备件使用技术条件，如有加工质量问题，投标方在接到甲方通知后 48 小时内到达场，免费负责处理、更换。

2、经招、投双方共同协商确定,如确实为投标方所提供的产品在 5 年内发生因制造质量问题产生的故障或招标方设备损坏等,投标方负责免费更换或维修。

3、投标方所提供的产品在 1 年内如发生因材料选用不当产生的损坏,投标方负责免费更换。

4、投标方除提供招标方改造所采购配件测绘、制造外,还须提供配件的安装、调试等技术服务,具体内容如下:

4.1 二次滤网电动执行机构和内部传动部件进行拆装;

4.2 二次滤网蜗轮蜗杆传动机构故障检查、修理;

4.3 更换二次滤网机座;

4.4 更换二次滤网传动轴和主轴;

4.5 更换二次滤网密封上、下盖等部件;

4.6 更换二次滤网蜗轮箱和耳机二级减速传动部件和各部位轴承;

4.7 清洁和保养不需更换的部件;

4.8 密封件全部换新;

4.9 二次滤网空载、带载调试;

4.10 检查二次滤网排污管路及阀门,并排除故障。

七、投标方交货时应向招标方提供如下技术报告和资料

1、所有配件的材料成分报告

2、供货清单、产品合格证

3、相关图纸资料、合格证须加盖有生产厂家(包括供应商)公章。

5、所有技术报告、图纸须、合格证须一式三份,并提供电子文档,电子文档使用不可改写媒体介质储存,媒体介质为两份。

八、其它

1、本技术规范的解释权在招标方。