

# 华能酒泉发电有限公司 水泵泵壳技术规范书

批准:

复审: 大力分

编制: 5~~~~

二〇二二年八月

# 报价人须知

- 1. 请报价人在报价前仔细阅读本技术部分说明。
- 2. 本文件部分条款由通用部分和专用部分共同组成。专用部分是对通用部分的补充和完善,两部分应对照阅读。若通用部分和专用部分对同一内容的表述出现相互矛盾或不一致时,则此内容的表述以专用部分为准。
- 3. 专用部分表述为"无"的条款,即为对通用部分无补充和完善,该条款全部以通用部分表述为准。

# 第一章 总体要求

- 1.1 本技术部分仅适用于本采购项目。
- 1.2 本技术部分提出的是最低限度的要求,并未对一切细节作出规定,也并未规定所有的技术要求和适用的标准,报价人应保证按照本技术部分和相关规范的要求进行供货和服务。对国家、地方及行业有关强制性标准,必须满足其要求。
- 1.3本采购文件使用的标准,如遇与报价人所执行的标准不一致时,按较高的标准执所行。
- 1.4本项目涉及到的知识产权费用均已包含在报价中,因知识产权产生的纠纷由报价人自行承担或解决,采购人不承担相应责任。
- 1.5 本技术部分如果引用了某一生产商及其专利、品牌的技术标准以便清楚地说明拟采购项目的技术标准时,则报价人提供的标的物采用的技术标准为至少"相当于"该引用的技术标准。
- 1.6除采购文件另有规定外,列入本技术部分的所有工作内容均应包含在本项目报价中。
  - 1.7 本技术部分为合同的附件,与合同正文具有同等效力。
- 1.8 本技术部分中如若出现资质、业绩等方面要求,如与商务部分不一致,以商务部分为准。

# 第二章 项目概况

# 2.1 项目简介

2.1.1 华能酒泉发电有限公司(以下简称酒泉公司)位于甘肃省酒泉市肃州区工业园区(南园)宜人东路,厂址临近连霍高速公路和312 国道,距离酒泉火车站5km,距离嘉峪关机场28km,距离酒泉市区7公里,交通便利,厂址地势平坦,海拔高度1550m

酒泉公司给水泵为中国电建集团上海能源装备有限公司(原上海电力修造总厂) 生产的 FA1D56A 型。

## 第三章 采购范围

#### 3.1 供货范围

#### 3.1.1 通用部分

- (1)报价人应负责本项目设备、规定的设备供货,供货设备的调试、试运行及验收,以及提供相应技术资料、售后服务等。
- (2)报价人提供的设备必须为全新的、先进的、成熟的、完整的和安全可靠的,且设备的技术经济性能符合本技术文件要求。
- (3)报价人应按照本技术文件要求提供详细供货清单,清单中依此说明设备名称、型号、数量、产地、生产厂家(品牌)等内容。对于属于整套设备运行所必需的部件,即使本技术文件未列出或数目不足,报价人仍须在执行的同时补足。
- (4)报价人负责按照采购人的要求调试,调试工作所有消耗品 (一切使设备可以进行第一次运行的必要材料和物品),对调试过程中 的不合格项,报价人负责整改至合格,全部费用已包含在合同总价内。
  - 3.1.2 供货清单
  - 3.1.2.1 本项目具体需求清单如下:

设备需求一览表

序号	名称	图号	单位	数量	备注
1	泵壳	FA1D56-03-04 / 10	套	1	包含上、下壳 体,材质铸钢

#### 3.1.2.2 设备需求说明:

报价人所供设备与原有设备配套。

# 3.2 时间及地点要求

2022年09月10日前,所有设备交货至华能酒泉发电有限公司。

# 第四章 标准与规范

#### 4.1 通用部分

- (1)本采购项目应遵循有关国际通用标准和规范、中国国家标准和规范、行业标准和规范,以及在合同实施期间以上相应标准和规范的修改,以及新颁布的标准和规范。除合同另有规定外,如采用进口或引进技术或合资或合作产品,还应遵守产品原产地、采用的技术合作或支持方的国家标准。当上述标准不一致时按高标准执行。
- (2)具体标准和规范见专用部分,如专用部分未单独列出,则 按国际通用、国家及行业标准和规范中相应最高要求实施。
- (3)本项目在执行规范、标准要求外,还须执行中国华能集团公司和采购人的相关管理文件要求。

#### 4.2 专用部分

本项目所适用标准和规范见下(包括但不限于,其中没有标注日期的标准,其最新版本适用于本项目):

- (1) 《离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法》;
- (2) 《泵的振动测量与评价方法》;
- (3)《泵的噪声测量与评价方法》。

# 第五章 技术要求

# 5.1 技术参数

5.1.1 FA1D56 型泵基本参数。

参数	单位	设计工况	额定工况	
流量	m3/h	777.7	675. 96	
扬程	mH20	95.73	100. 98	
汽蚀余量(必需)	mH20	4.61	3. 93	
效率	%	83.75	82. 48	
轴功率	kW	214. 69	200. 3	
进水温度	$^{\circ}$	179. 7	177. 9	
进水密度	kg/m3	887. 23	889. 105	
转速	r/min	1490		

<sup>5.1.2</sup>报价人所提供设备必须原系统备件一致,能够满足现场安装要求。

# 第六章 检验与发运

#### 6.1 工厂检验

#### 6.1.1 通用部分

- (1)报价人须严格进行厂内各生产环节的检验和试验,范围包括原材料和元器件的进厂,部件的加工、组装、试验至出厂试验。报价人提供的合同设备须签发质量证明、检验记录和测试报告,并且作为交货时质量证明文件的组成部分。
- (2)报价人检验的结果要满足技术参数表的要求,如有不符之 处或达不到标准要求,报价人要采取措施处理直至满足要求。

#### 6.2 包装和发运

#### 6.2.1 通用部分

- (1)设备在出厂之前,应对设备进行清理、清洁,所有杂物和 异物都应从各部件内清除。
- (2)报价人方提供的全部设备,均应按标准保护要求进行包装,并装设必要的标识、标志,确保设备安全无损运抵现场。由于保护措施不善所引起的设备锈蚀、损坏和损失均由报价人承担。
  - (3) 设备发出前,报价人应通知采购人。
  - (4) 报价人应提供所有设备、部件、材料等的保管方法的说明。

# 6.2.2 专用部分

- (1)设备发运前,报价人应提前2天通知采购人。
- (2) 符合《泵产品涂漆技术条件》。
- (3)泵的包装应符合标准规定,并采取防雨、防潮、防锈、防震等措施,以免在运输过程中,由于振动和碰撞引起轴承等部件的损坏。 设备出厂时,零部件的包装符合规定,分类装箱,遵循适于运输、便于安装和查找的原则。

# 第七章 质量与验收

#### 7.1 安装和调试

#### 7.1.1 通用部分

- (1)报价人负责采购设备的指导安装,使其具备验收条件。如 有必要,在设备制造前,报价人到现场进行勘查,据现场情况进行供 货和安装。
- (2)除合同条款另有约定外,在调试过程中,如由于报价人原因导致调试不成功或出现采购设备损坏,报价人应自行承担责任。

#### 7.2 质量和验收

#### 7.2.1 通用部分

- (1) 报价人提供的设备,必须符合本技术部分的各项技术要求。
- (2)设备到达现场后,采购人组织报价人进行到货验收;设备安装调试完成后,采购人组织进行安装验收。验收按照本技术部分要求、相应标准和规范进行。验收时若报价人未按时到现场,采购人有权自行验收,验收结果和记录对双方同样有效,并作为采购人向报价人提出索赔的有效证据。
- (3)设备的规格、型号、数量、外观、安全特性和质量等不能满足要求,采购人有权拒绝接收或要求报价人更换或维修该批设备,报价人应在采购人提出的合理期限内对异议设备进行更换或维修,并承担所有费用。
- (4) 双方代表在验收中不能取得一致意见时,可提请双方认可的国家权威检验部门进行检验,其出具的检验证书是具有法律效力的最终检验结果,对双方都有约束力,检验费由责任方负担。

# 第八章 售后与服务

#### 8.1售后和质保

#### 8.1.1 通用部分

- (1) 采购设备的质保期以专用部分要求为准。如采购设备存在质量问题,需修理或更换,质保期从修理或更换并经采购人验收合格之日起重新计算。
- (2) 质保期内,报价人提供的设备有缺陷或质量问题需调试、 维修、更换的,报价人应在收到采购人通知后立即进行免费的维修或 更换。
- (3) 质保期内如遇设备故障需报价人到现场进行处理,报价人 须在采购人规定的时间内到达现场,所发生的费用由报价人承担。

#### 8.1.2 专用部分

- (1) 质保期为自设备安装验收合格之日起 12 个月。
- (2) 质保期内,如需报价人到现场进行处理,应在收到采购人通知后 24 小时内到达现场。

### 8.2 技术服务

# 8.2.1 通用部分

- (1)技术服务是指报价人提供的对安装、检验、运行和维护等进行指导的全过程服务,包括技术支持和必要的培训。
  - (2) 如有需要,报价人应按照采购人要求,派遣合格的服务人员。

# 第九章 资料和文件

#### 9.1 通用部分

- 9.1.1 报价人提供的技术资料是指与采购设备相关的所有技术文件。
- 9.1.2 资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容要正确、准确、一致、清晰、完整,满足项目要求。
  - 9.1.3 报价人资料的提交应及时、充分,满足进度要求。
- 9.1.4 对于其它没有列入合同技术资料清单,却是项目所必需文件和资料,一经发现,报价人及时免费提供。

#### 9.2 专用部分

- 9.2.1 报价人提供的资料应包括,并随交货时提供:
  - (1) 产品出厂试验报告单(原件)与合格证(原件)。
  - (2) 产品所需外购材料、配件相应质量证明及合格证书。
  - (3) 产品过程检验、检测记录。
  - (4) 产品的安装及运行维护手册,产品图纸。
  - (5) 所有资料电子版拷入 U 盘中交于采购人。